

PRESTAÇÃO DE CONTAS			
CONSELHO DE CONSUMIDORES			
DEMONSTRATIVO DE EXECUÇÃO FINANCEIRA			1. Exercício (ano): 2021
2. Nome do Conselho: Conselho de Consumidores da CPFL Piratininga - COCEN CPFL Piratininga			UF: SP
4. RECEITA	Valor em R\$	6. DESPESA	Valor em R\$
4.1. Saldo Bancário em 31 de dezembro do ano anterior	R\$ 295.334,22	6.1. Despesas realizadas no ano	R\$ 31.578,07
4.2. Recursos Recebidos no ano (Anexo I + rendimentos)	R\$ 279.540,19	7. Saldo Bancário em 31 de dezembro do ano em referência	R\$ 543.296,34
		8. Despesas pendentes de pagamento	R\$ 0,00
5. TOTAL DE RECEITAS	R\$ 574.874,41	9. TOTAL DE DESPESAS	R\$ 574.874,41
Observação:			
10. ASSINATURAS			
Campinas, 27 de abril de 2021.			
Fernando Nabas Corradine Presidente do Conselho	Marcelo Martinez Felicio Secretário-Executivo	Carlos Zamboni Neto Diretor Presidente CPFL Piratininga	

